

НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОМПАНИЯ «ТЕКО»

454018, г. Челябинск, ул. Кислицина, д.100.

Тел./факс: (351)796-01-18,796-01-19

E-mail: teko@teko-com.ru

www.teko-com.ru

**Устройство контроля
продольного разрыва конвейерной ленты
УКПР2.000 (УКПР2.000-01)**

Паспорт
Руководство по эксплуатации
УКПР.2.000 ПС

г. Челябинск
2020г.

1. Назначение

Устройство контроля продольного разрыва ленты (просыпи) в комплекте с индуктивным или герконовым датчиком* предназначено для обнаружения продольных повреждений (разрывов) конвейерной ленты.

УКПР2.000 применяется в комплекте с индуктивным датчиком.

УКПР2.000-01 применяется в комплекте с герконовым датчиком.

С устройством могут применяться только встраиваемые датчики в корпусе М30 в комплекте с двумя гайками.

*) – Датчик поставляется по отдельной заявке.

2. Принцип действия.

2.1. Устройство состоит из кронштейна поз.1 (см. Рис.1), цанги поз.2 с пружинным кольцом поз.3 и конуса поз.4. Также в устройство входят талреп поз.5 и две такелажных скобы поз.6 для присоединения троса** к конусу поз.4.

2.2. В кронштейне имеется отверстие Ø30 для крепления индуктивного или герконового датчика, 4 отверстия Ø8 для крепления кронштейна на опоре, и одно отверстие Ø8 для крепления страховочной ветви троса.

2.3. Устройство монтируется на ставе конвейера, пример установки показан на Рис.2. К талрепу при помощи такелажной скобы присоединяется трос, натянутый под рабочей ветвью конвейера, перпендикулярно направлению движения ленты. При аварии (продольном разрыве) край разрыва ленты, выпирающий металлокорд или сыпавшийся груз оказывают воздействие на трос, создавая его избыточное натяжение, и приводя к выдёргиванию конуса поз.4 из цанги поз.2, что, в свою очередь, приводит к изменению состояния выхода датчика.

**) – Трос и элементы его крепления в комплект устройства не входят. Рекомендуется использовать комплекты УКПР2.900.

3. Технические характеристики.

Габариты устройства без датчика, мм (ВхШхГ)	60 x 100 x 110 (без учёта датчика, талрепа и такелажных скоб)
Отверстие для крепления датчика	Ø 30,5
Материал, покрытие	Углеродистая сталь (покрытие – цинк), Полиамид, Латунь (покрытие – никель).

4. Комплектность поставки:

Устройство контроля продольного разрыва в сборе	- 1 шт.
Паспорт	- 1 шт.

5. Указания по установке и эксплуатации.

- Закрепить кронштейн поз.1 (см. Рис.1) на ставе конвейера.
- Навернуть цангу поз.2 на датчик до упора.
- Одну гайку М30х1,5 из комплекта датчика навернуть на датчик до упора в цангу поз.2 с учётом допустимых моментов затяжки гаек.
- Вставить датчик с цангой и гайкой в отверстие Ø30 кронштейна и закрепить при помощи второй гайки из комплекта датчика (с учётом допустимых моментов затяжки гаек).
- Вставить конус поз.4 в цангу поз.2 до характерного щелчка. Усилие выдёргивания конуса из цанги отрегулировать путём установки пружинного кольца поз.3 в одну из трёх канавок на цанге (канавка 3 – наибольшее усилие выдёргивания, канавка 1 – наименьшее усилие выдёргивания).

Сборка комплекта УКПР2.900:

- Из троса при помощи коуша и тросового зажима сформировать две части – рабочую и страхующую (Рис.3). Конец А – общий для рабочей и страхующей частей – при помощи коуша крепится к такелажной скобе устройства. Второй конец рабочей части (В) крепится у противоположного края конвейерной ленты. Второй конец страхующей части (С) крепится у того же края конвейерной ленты, что и устройство с датчиком. Конец С страхующей части можно крепить как к отверстию в кронштейне поз.1, так и к любому отверстию на ставе конвейера, расположенному ниже кронштейна с датчиком.
- Устройство с концом А троса и конец В рабочей части троса должны быть расположены так (см. Рис.2), чтобы в рабочем режиме конвейерная лента с грузом не касалась троса, а при аварии (продольном разрыве) край разрыва ленты, выпирающий металлокорд или сыпавшийся груз оказывали воздействие на трос, создавая его избыточное натяжение, и приводя к выдёргиванию конуса поз.4 из цанги поз.2.
- Расположение второго конца страхующей части троса (С) и длина страхующей части должны быть таковы, чтобы провис троса после выдёргивания конуса из цанги не допускал:
 - захвата троса разорванным краем ленты;
 - затягивания троса под ролики холостой ветви конвейера.
- Режим работы ПВ100.

6. Правила хранения и транспортирования.

6.1. Условия хранения в складских помещениях:

Влажность, не более

85%.

6.2. Условия транспортирования:

Влажность

до 98% (при +35°C).

7. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок 24 месяца со дня ввода в эксплуатацию, но не более 36 месяцев со дня отгрузки потребителю при условии соблюдения правил транспортирования, хранения, монтажа, эксплуатации и отсутствии механических повреждений.

Изделия принимаются на рассмотрение по гарантии при наличии Рекламационного акта, этикетки и (или) паспорта.

Примечание:

Изготовитель оставляет за собой право внесения несущественных изменений конструкции не влияющих на эксплуатационные характеристики.

Дата выпуска _____

Представитель ОТК _____

МП

Габаритный чертёж устройства.

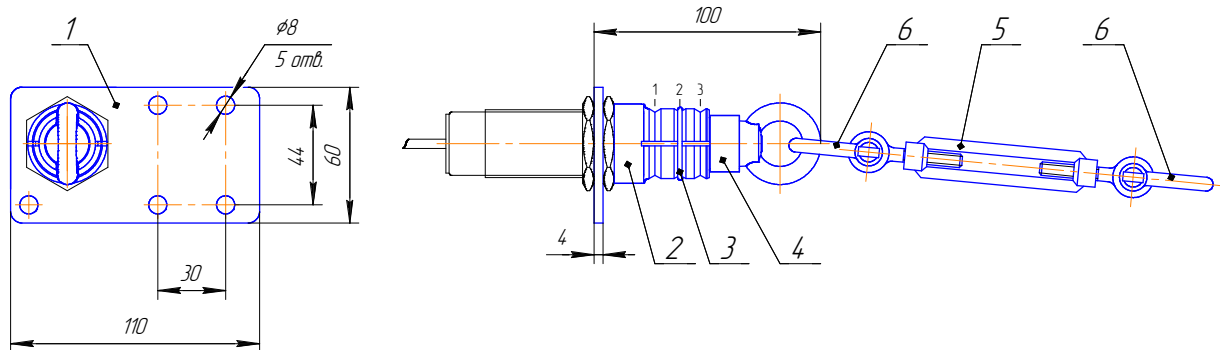


Рис. 1

Пример установки УКПР2 под ленту конвейера.

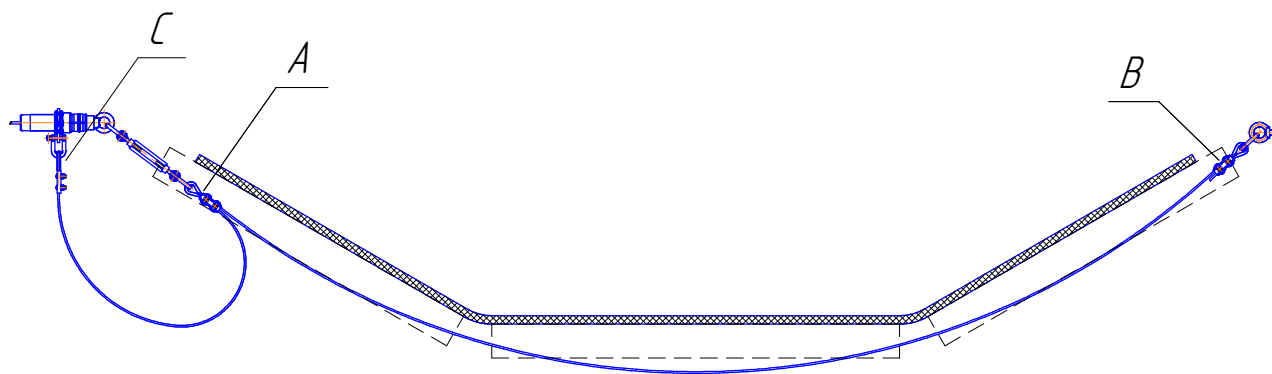


Рис. 2

Заделка концов троса. (Комплект УКПР2.900)

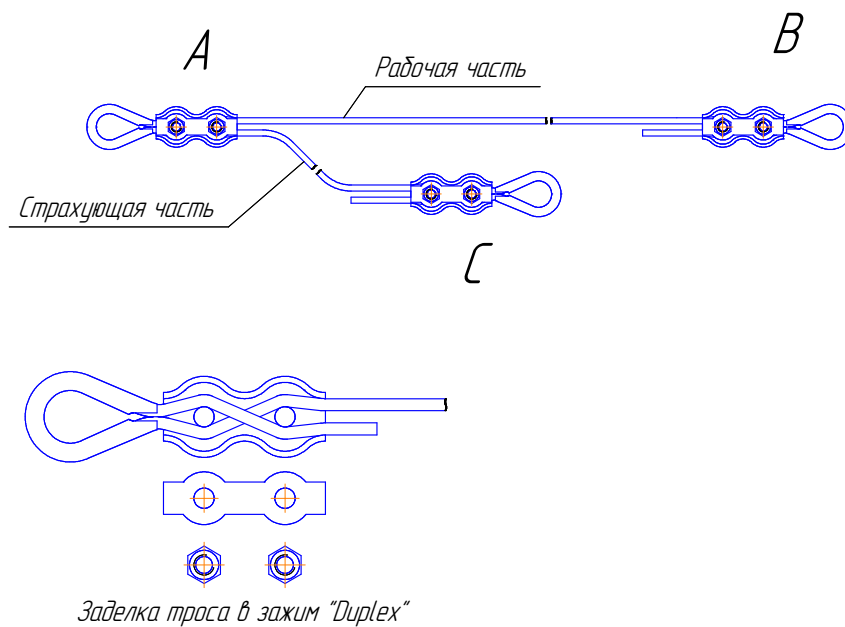


Рис. 3